



Sans fibres
Homologation AEA

Données techniques et caractéristiques

Couleur	Couleurs crème
Apparence	Optique de projection sans traitement ultérieur
Conductivité thermique λ (20° C)	env. 0,078 W/mK
teneur pH	8 - 8,5
Masse volumique p	310 kg/m ³ ± 15 %
Poids traité	263 kg/m ³ à 540 kg/m ³ sec, en fonction de la mise en œuvre et de la qualité de la surface
Consommation	env. 5,4 kg/m ² par épaisseur de couche de 10 mm, en fonction de la mise en œuvre (sans perte de projection)
Dosage du mélange	1 sac de 20 kg est dilué avec 34-36 litres d'eau
Mise en œuvre	Machine à enduit pour mortier sec, par ex. machine à enduit PFT G4
Épaisseurs de couche	Première couche 9 - 17 mm Autres couches 19 - 25 mm Laisser adhérer le matériau avant la couche suivante. Humidifier la surface si elle est sèche. La dernière couche peut être lissée.
Durcissement	par prise hydraulique premier durcissement après 10-15 heures (+20 °C, 50 % HR) Il faut éviter les chocs et les oscillations.
Température de mise en œuvre	De 5 °C à 45 °C
Température de surface	Les surfaces doivent être suffisamment chaudes pour éviter toute condensation de l'humidité de l'air.
Classification VOC	A+
Comportement au feu	A1
Stockage	dans des locaux frais et secs protéger contre l'humidité Température de stockage +4 °C - 45 °C maxi.
Durée de stockage	env. 6 mois à partir de la date de fabrication dans les bidons d'origine fermés
Forme de livraison	Mélange sec
Unité de conditionnement	Sac en matériau synthétique, contenu env. 20 kg

Les données indiquées dans le document technique joint s'appuient sur des contrôles effectués réellement et doivent être considérées comme spécifiques au produit. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur les conditions d'utilisation, aucune garantie de succès implicite n'est donnée.

Enduit projeté

Description de produit

PROMASPRAY®-P300 est un mélange prêt à l'emploi pour revêtement par enduit projeté à base de vermiculite et de gypse.

Domaine d'application

- Protection incendie
- Acoustique
- Application intérieure avec humidité (Z2)
- Constructions et plafonds en béton
- Planchers à hourdis
- Constructions en acier
- Plafonds composites béton-tôle trapèze
- Plafonds en poutres en bois (projection sur tôle perforée cintrée)

Propriétés et caractéristiques

- Imputrescible
- Résistant au feu
- Non nocif
- Simple à appliquer

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait avec une machine à enduit pour mortier sec disponible dans le commerce, par ex. la machine à enduit PFT G4.

Pour cela, le PROMASPRAY®-P300 est mélangé en continu avec de l'eau propre et amené à la tête de pulvérisation avec la pompe d'alimentation, puis il est pulvérisé sur le composant.

Pour une préparation correcte, il faut de 34 à 36 litres d'eau par sac de mélange sec prêt à l'emploi de 20 kg. Des déviations mineures servant à adapter la consistance aux exigences de travail sont admissibles.

Il faut projeter l'enduit préparé en une seule opération selon l'épaisseur requise après un temps d'attente de 3 minutes.

Il ne faut jamais préparer une quantité d'enduit projeté dépassant celle que l'on peut mettre en œuvre en 30 minutes.

Il faut respecter les directives de traitement, la fiche produit ainsi que la fiche technique de sécurité.

Sous-couche d'accrochage

CAFCO®-BONDSEAL

Environnement et sécurité

Il faut respecter la fiche technique de sécurité disponible sur demande.

Ne pas permettre aux déchets générés d'accéder aux canalisations, à l'évacuation d'eau ou au sol. Utiliser des sacs poubelle prévus à cet effet.



Données techniques et caractéristiques

Couleur	Transparent après séchage
Densité	1,0 ± 0,5 g/cm ³
Extrait sec	30 ± 1,5 %
Valeur pH	7 - 8,5
Dilution	En fonction de l'utilisation
Consommation	env. 150 ml/m ² sur l'acier env. 150 - 200 ml/m ² sur le béton
Température de mise en œuvre	entre +5 °C et +45 °C
Température de surface	Les surfaces doivent être suffisamment chaudes pour éviter toute condensation de l'humidité de l'air.
Durée de formation du film	env. 1 heure (+20 °C, 60 % HR)
Durée de séchage à +20 °C, 60 % HR	Sec pour les poussières au bout de 2 heures Durcissement complet au bout de 6 heures
Viscosité retenue par Brookfield (25 °C)	0,05-0,2 Pas
Nombre de couches	Une ou plusieurs selon les besoins
Forme de prise	Par séchage à l'air
Comportement au feu	non applicable
Classification VOC	A+
Stockage	dans des locaux frais et secs protéger contre l'humidité Température de stockage +5 °C - 45 °C maxi. Sensible au gel
Durée de stockage	maxi. 6 mois à partir de la date de fabrication dans les bidons d'origine fermés
Forme de livraison	Liquide
Unité de conditionnement	Fût en PE, capacité d'env. 30 kg 16 fûts par palette = 480 kg/pal.

Les données indiquées dans le document technique joint s'appuient sur des contrôles effectués réellement et doivent être considérées comme spécifiques au produit. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur les conditions d'utilisation, aucune garantie de succès implicite n'est donnée.

Primaire d'adhérence

Description de produit

CAFCO BONDSEAL est une émulsion aqueuse qui sert de primaire d'adhérence pour le PROMASPRAY®-P300.

Domaine d'application

Primaire d'adhérence pour les substrats des structures en béton, structures en acier et plafonds en acier composite.

Application

CAFCO BONDSEAL est appliqué avec la brosse, le rouleau ou avec un appareil de pulvérisation basse pression sur un support propre et porteur. PROMASPRAY®-P300 doit être projeté pendant que la sous-couche d'accrochage est encore collante.

Environnement et sécurité

Il faut respecter la fiche technique de sécurité qui est disponible sur demande.

Ne pas permettre aux déchets générés d'accéder aux canalisations, à l'évacuation d'eau ou au sol. Utiliser des sacs poubelle prévus à cet effet.